

cobas® 6800/8800 Systeme 2.0

Technischer Flyer



Die **cobas®** 6800 und 8800 Systeme sind für mittlere bis hohe molekulare Testanforderungen konzipiert und bieten neueste Innovationen, die Ihre Testerfahrung transformieren.



**Intelligentes
System**



**Höherer
Durchsatz**



**Bewährte
Leistung**



**Nachgewiesene
Zuverlässigkeit**



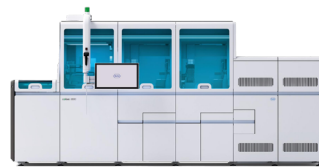
**Herausragende
Flexibilität**

cobas® 6800/8800 Systeme

Allgemeine Spezifikationen für den Betrieb



cobas® 6800 System



cobas® 8800 System

Materialnummer	09575154001	09575146001
Softwareversion	2.0 oder höher	2.0 oder höher

Leistung

Maximaler Durchsatz (< 8 Std. 24 Std.)*	576 2.112 Tests	1.056 4.128 Tests
Zeit bis zu den ersten Ergebnissen (bis zu 96 Tests)* Nachfolgende Ergebnisse (bis zu 96 Tests)*	~3 Stunden Danach alle 60 Minuten	~3 Stunden Danach alle 30 Minuten
Maximale Anzahl der Tests pro Lauf	96 Tests mit bis zu 6 Assays pro Lauf	96 Tests mit bis zu 6 Assays pro Lauf
Walk-Away-Zeit*	4 Stunden	4 Stunden
Benutzerinteraktionen	1. Laden/Entladen von Proben; Laden von Reagenzien und Verbrauchsmaterialien nach Bedarf 2. Entfernen fester und flüssiger Abfälle 3. Überprüfung und Freigabe der Ergebnisse	
cobas® omni utility channel	- Offener Kanal für klinische Forschungstests und im Labor entwickelte Tests - Ermöglicht die gleichzeitige, automatisierte Abarbeitung von IVD(R), RUO oder LDT Open-Channel-Tests	

Onboard-Inventar

Proben (5-Positionen-Rack)	Bis zu 355 Proben* (kontinuierliche Beladung) *3x RD-5 Rosa Racks für clotted-Samples	Bis zu 355 Proben* (kontinuierliche Beladung) *3x RD-5 Rosa Racks für clotted-Samples
Reagenzkassetten	Gebrauchsfertige Reagenzien – laden und starten Bis zu 12 Kassetten (5.760 Tests)	Gebrauchsfertige Reagenzien – laden und starten Bis zu 12 Kassetten (5.760 Tests)
Kontrollkassetten	Gebrauchsfertige Kontrollen – laden und starten	Gebrauchsfertige Kontrollen – laden und starten

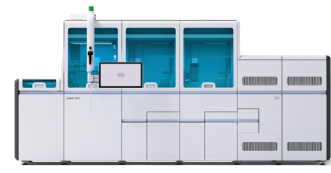
Kompatible Röhrchen und Probenbarcodes

Abmessungen unterstützter Probenröhrchen	Höhe (ohne Deckel): 65–103 mm Außendurchmesser (mit Barcode-Etikett): 12,0–16,2 mm Innendurchmesser (Oberseite des Röhrchens): 10,5–15,0 mm	
Unterstützte Barcodetypen	1D-Barcodes 1D-Barcode: - Code 128 und zugehörige Code-Sets (A, B, C) - Code 39 - Codabar (NW-7) - Interleaved 2 of 5 (ITF) - EAN-8-Code - EAN-13-Code (einschließlich JAN-Code) - Code 93	2D-Barcodes (2D-Barcodes per Handscanner) 2D-Barcode - Data Matrix ECC 200 - Compact Aztec Code

* Kann je nach Test- und Workflow-Anforderungen variieren.



cobas® 6800 System



cobas® 8800 System

Abmessungen und Gewicht

Maße des Instruments (B x T x H)	292 x 129 x 216 cm 115 x 51 x 85 Zoll	429 x 129 x 216 cm 169 x 51 x 85 Zoll
Gewicht des Instruments ohne x800 Data Manager mit x800 Data Manager	1.679 kg 3.580 lbs 1.726 kg 3.693 lbs	2.464 kg 5.311 lbs 2.511 kg 5.423 lbs

Stromversorgung

Maximale Leistungsaufnahme	4.000 VA	5.000 VA
Netzspannung	International: 380–415 VAC 3NPE +/- 10 % USA, Kanada: 200–240 VAC 3PE +/- 10 %	
Netzfrequenz	50/60 Hz +/- 5 %	
Isolationskoordination	Installationskategorie II (IEC 61010-1)	

Umgebungsbedingungen

Umgebungstemperatur	15–32 °C (59,0–89,6 °F)
Relative Luftfeuchtigkeit	20–80 % (nicht kondensierend)

Konnektivität

Laborinformationssystem (LIS)	Verbindung mit x800 Data Manager mittels HL7-Kommunikationsprotokoll
System-Clustering (optional)	Anschluss von bis zu 3 cobas® 5800/6800/8800 Systeme an einen x800 Data Manager
Remote-Services	Remotefähige Software-Updates Remotefähige proaktive/präventive Wartungsinformationen
cobas® mobile solution (optional)	Zugriff auf die Bedienoberfläche per Bildschirmfreigabe auf Mobilgerät

Vorbeugung von Kontamination

- Schleusentüren mit HEPA-Filtern
- Dedizierte Pipettenspitzen mit Filtertechnologie für den Transfer und die Verarbeitung von Kontrollen, Nukleinsäuren und Proben
- 8-fach-Edelstahlnadel für den Transfer assayspezifischer Reagenzien und Hilfsreagenzien für die Probenvorbereitung und -amplifikation (nach jedem Gebrauch gewaschen)
- AmpErase (Uracil-DNA-Glykosylase) in jedem Reagenz enthalten, um falsch positive Ergebnisse zu vermeiden
- Automatische Hitzeversiegelung der **cobas®** omni Amplifikationsplatten
- Automatische Überwachung der Probenhandhabungsqualität mit Positive Pipetting Confirmation (PPC) und Anti-Droplet Control (ADC))

COBAS, COBAS OMNI und AMPERASE
sind ein Warenzeichen von Roche.
© 2024 Roche

Herausgegeben von

Roche Diagnostics Deutschland GmbH
Sandhofer Str. 116
68305 Mannheim
Deutschland

molecularworkarea.com
diagnostics.roche.com